

MOSO BAMBUSPLATER INSTRUKSJONER FOR BEARBEIDING

- Ideelle forhold for bearbeiding: Normalt romtemperatur 19- 21°C. RF 40-65%.
- Platene leveres ubehandlet og ukalibrert.
- MOSO® bambusplater er "oversized", dvs de kan være litt lengre/bredere/tykkere enn i spesifikasjonen.
- Alle plater har en A- og B-side.
- B-siden har normalt noe mer farge-variasjon og kan ha søm-sprekker.
- B-siden skal være merket med blyant eller klistermerke.
- Kjernelaget består av seksjoner av sammenlimte lameller. Dette for å gi best mulig stabilitet og mindre spenninger i platen. Mellom seksjonene kan det oppstå små åpninger (BILDE). Dette er normalt og åpningene kan sparkles.
- Plater som er lenger enn 244cm, har små fingerskjøter i lengderetningen.
- Sjekk alltid platene for defekter/skader ved mottak. Mindre skader (inntrykk/riper) på kanter pga transport e.l. kan normalt slipes bort ifm bearbeiding (ref oversize).
- **Bambus er et naturprodukt. Fargevariasjoner vil forekomme. Ta kontakt med oss dersom du ønsker tilnærmet uniform sortering på en bestilling.**
- Fargen vil endres over tid, avhengig av lysforhold. Mørke plater blir lysere og lyse plater blir mørkere.
- Plater som er tatt i bruk og/eller bearbeidet er akseptert og kan ikke byttes.
- Komprimerte plater (High Density Bamboo) har en mer rustikk struktur/overflate enn de vertikale/horisontale. Små sømsprekker i overflaten er normalt. Disse kan sparkles eller beholdes åpne for en mer rustikk finish (BILDE). Komprimert bambus er også vesentlig hardere enn ikke-komprimert bambus (dobbel så hard som eik) og vil slite mer på sag/verktøy.
- Ved liming av ett-lags plater (3mm, 4mm eller 5mm) på mdf eller tilsvarende, anbefales en sandwich-konstruksjon med samme materiale, og samme tykkelse, på begge sider.
- Når det gjelder overflatebehandling (olje, voks, lakk), følg produsentens anbefalinger.

Interplywood AS

Vogellund 31 - 1394 Nesbru

Org Nr: 989 779 214

www.interplywood.no - firmapost@interplywood.no